

# ers - Luft - Wasser- Wärmetauscher LW ...

ers®



**Kälteleistung von 3,5 bis 25 kW**  
als Klein- und Standkühlgeräte

## Allgemein

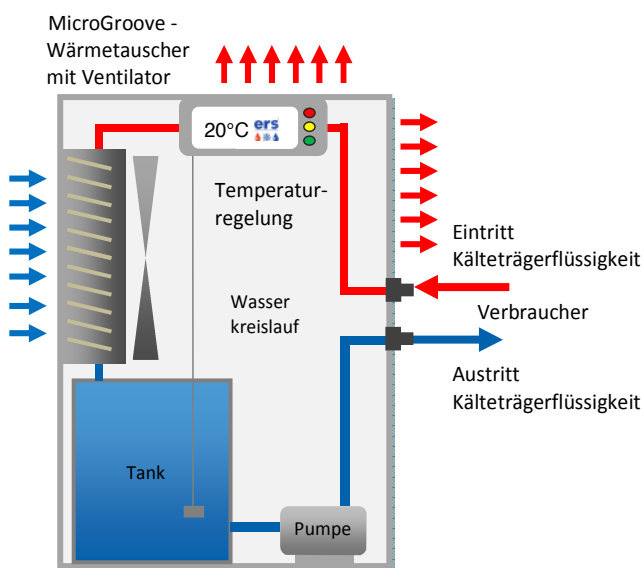
ers - Luft- Wasser- Wärmetauschersysteme werden bei industriellen Anwendungen eingesetzt, bei der die für die Anwendung notwendige Kälteflüssigkeitstemperatur über der Umgebungstemperatur liegt.



## Vorteile auf einen Blick

- o Energieverbrauch und Abwärme geringer wie bei Aktivkühlern
- o Kompakte, preiswerte Ausführung
- o Geringes Geräusch
- o Variabel in der Luftführung
- o Made in Germany

## Prinzipdarstellung







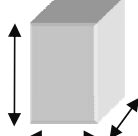



Der anschlussfertige, funktions- und leistungsgeprüfte **ers-Luft-Wasser-Wärmetauscher** kühlt mittels einem temperaturgesteuerten Ventilator die Kälteflüssigkeit ab. Seine Komponenten sind „Top-Zukaufteile“ namhafter Markenhersteller. Sämtliche Schalt-, Regel- und Überwachungsorgane werden nach den aktuellsten Druckgeräte-Richtlinien, Normen und Elektrovorschriften gefertigt.

## Standard – Ausstattung

- o Kompaktes Gehäuse aus Stahlblech, pulverbeschichtet nach RAL 7035 mit servicefreundlichem Zugang zu allen Bauteilen.
- o Wartungsarme, energieeffiziente Wasserzirkulationspumpe mit verschleißarmer Hartmetall-Gleitringdichtung
- o Luftgekühlter Hochleistungs-Wärmetauscher mit geräuschoptimiertem, energieeffizienten Ventilator
- o Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler mit digitaler Soll-/Ist-Wertanzeige
- o Pumpe mit Manometer auf der Anwenderseite, inkl. aller notwendigen Armaturen und Verrohrung
- o Korrosionssicherer, atmosphärisch offener Kunststoff- Wassertank mit Niveauschalter und visueller Füllstandüberwachung
- o Digitale Temperaturregelung mit Hysterese +/-3 K

# ers - Luft-Wasser-Wärmetauscher-System LW ...

## Technische Daten

Luft-Wasser-Wärmetauscher	LW-3.5	LW-8	LW-12	LW-25	
	<b>Kälteleistung bei <math>\Delta T</math> Umgebungstemperatur (2) / Wasseraustritt (1)</b>				
	$\Delta 15K$	3,5 kW	8 kW	12 kW	25 kW
	$\Delta 10K$	1,5 kW	6 kW	9 kW	20 kW
	$\Delta 5K$	0,7 kW	4 kW	6 kW	12 kW
	<b>Elektrische Daten</b>				
	Spannung	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
	Bemessungsleistung / Strom	0,6kW / 4,5A	0,85kw / 2,5A	1,5kW / 3,4A	2,5kW / 7A
	Schutzart	IP 54			
	Sollwertkonstanz	+ / - 2K	+ / - 2K	+ / - 2K	+ / - 2K
	<b>Geräusche (3)</b>				
	Schalldruckpegel 1m	66 dB(A)	66 dB(A)	68 dB(A)	73 dB(A)
	Schalldruckpegel 10 m	61 dB(A)	61 dB(A)	63 dB(A)	70 dB(A)
	<b>Kälte-träger</b>				
	Wasservolumenstrom	0,6 m <sup>3</sup> /h	1,4 m <sup>3</sup> /h	2,0 m <sup>3</sup> /h	4,0 m <sup>3</sup> /h
	Pumpendruck	3,2 bar	3,5 bar	3,0 bar	3,0 bar
	Tankinhalt (4) / (5)	33 ltr. / 13 ltr.	80 ltr. / 40 ltr.	160 ltr. / 70 ltr.	230 ltr.
	Rohranschluss (Außengew.)	R 1/2" AG	R 3/4" AG	R 3/4" AG	R 1" AG
   	<b>Abmessungen als Standgerät</b>				
	Länge	565 mm	720 mm	880 mm	1650 mm
	Breite	440 mm	670 mm	750 mm	900 mm
	Höhe	1060 mm	1220 mm	1600 mm	1970 mm
	Stellfläche	0,25m <sup>2</sup>	0,48m <sup>2</sup>	0,68m <sup>2</sup>	1,30m <sup>2</sup>
	Transportgewicht	80kg	110kg	130kg	350kg
	Betriebsgewicht	113kg	190kg	290kg	580kg
	<b>Abmessungen als Klein- bzw. Tischgerät</b>				
	Länge	750 mm	1000 mm	1400 mm	(6)
	Breite	450 mm	520 mm	550 mm	
Höhe	450 mm	570 mm	700 mm		
Stellfläche	0,33m <sup>2</sup>	0,48m <sup>2</sup>	0,98m <sup>2</sup>		
Transportgewicht	80kg	120kg	150kg		
Betriebsgewicht	93kg	160kg	220kg		
Interne Bezeichnung	KB 1.4	KBB	KBD	KBG	

- (1) Kälteleistung  $Q_0$   
 (2) Zulässige Umgebungstemperatur +2°C ...+45°C  
 (3) 1m Abstand im freien Feld und 1,2 m Höhe (nach DIN)  
 (4) Tankinhalt bei Ausführung Standgerät  
 (5) Tankinhalt bei Ausführung Klein- bzw. Tischgerät  
 (6) Auf Anfrage

### Optionen:

- Gehäuse mit Lenk- Bockrollen
- Gehäuse und Schaltschrank aus Edelstahl
- Sonderspannung und Frequenz
- Sonderabmessungen- und ausföhrungen,  
z. B. in Einschubausföhrung oder ohne Gehäuseverkleidung
- Überströmventil
- Strömungswächter
- Als Durchlaufkühler ohne Tank bzw. ohne Pumpe

Weitere Optionen auf Anfrage!



Alle Produkte der ers GmbH entsprechen den Europäischen Sicherheitsrichtlinien und tragen die CE-Kennzeichnung.

Alle Angaben ohne Gewähr, Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen behalten wir uns vor.



Energie- & Kältetechnik GmbH  
 Kirschbüchel 9  
 D-56587 Straßenhaus  
 Tel. 02634 / 9 42 60 -10  
 Fax 02634 / 9 42 69 -44  
 info@ers-kaelte.de  
 www.ers-kaelte.de